

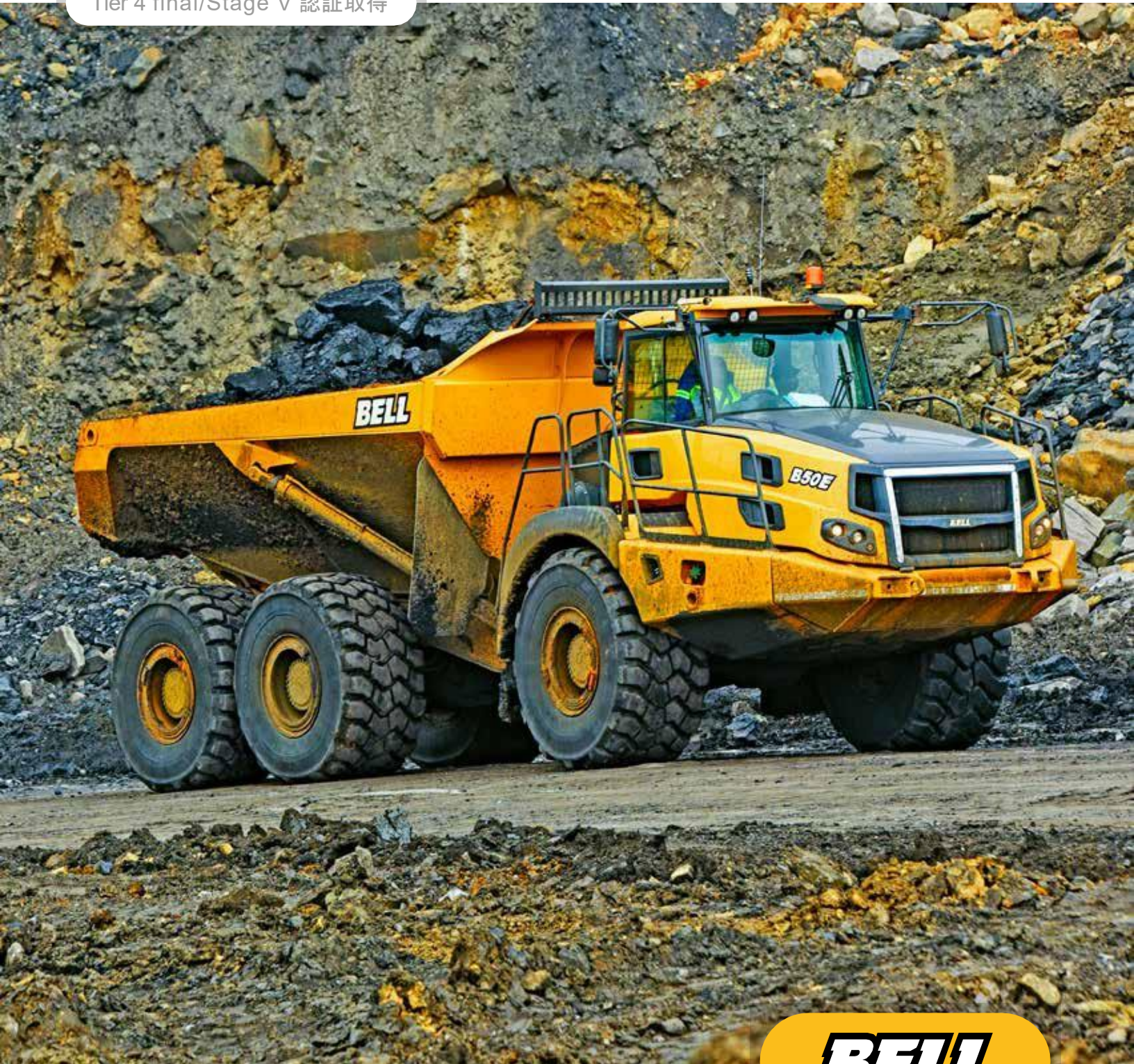
E-series

B40E | B45E | B50E • PIN3

6x6

アーティキュレーテッド
ダンプトラック

Tier 4 final/Stage V 認証取得



BELL

Eは進化を意味する

お客様の成功こそが、私たちの使命です。Bellのアーティキュレートダンプは、最大の積載効率と最小の運用コストで利益を最大化します。

ベル・イクイップメントは、アーティキュレートダンプトラックのグローバルリーダーとして、世界水準のEシリーズをお届けします。

進化を遂げたEシリーズは、生産性を高める積載能力、日々の運用コストの軽減、卓越した乗り心地、そして妥協のない安全基準といった、クラス最高の機能を搭載しています。

Bell EシリーズADTs（アーティキュレートダンプトラック）は、お客様のビジネスに必要な競争力をもたらします。

- 強度かつ軽量の素材をふんだんに使用することで、当社のトラックは各クラスで最良の積載効率と運搬性能を実現しています。

- オシレーション機能付きフレームと高浮力タイヤにより、Bellのトラックはぬかるみ、轍、傾斜地といった悪路でも立ち往生しません。

- 再設計された防音キャビンには、疲労を軽減する操作系統、B-drive付きの高機能診断モニター、そして指先で快適に操作できる密閉型スイッチモジュールが装備されています。

- 燃費効率に優れた排出ガス認証エンジンは、どんな環境でもクリーンかつ妥協のないパワーを提供します。先進の排出ガス技術により、素早いエンジン応答と信頼性の高い低温始動性能を実現しています。



Eシリーズは、業界をリードするADT性能をさらに進化させ、お客様にとって最も信頼できる自動保護システムを提供します。

研究開発への多大な投資と、業界をリードする技術の採用により、性能と燃費効率の両面で大きな進化を遂げました。これにより、多くの資材を、より低い運用コストで、環境への影響もさらに抑えながら運搬することが可能になります。



仕様	B40E	B45E	B50E
最大正味出力	380 kW (510 hp)	390 kW (523 hp)	430 kW (577 hp)
運転質量			
空車時	34,596 kg (76,273 lb)	35,479 kg (78,217 lb)	38,287 kg (84,808 lb)
積載時	73,596 kg (162,251 lb)	76,479 kg (168,607 lb)	83,687 kg (184,498 lb)
定格積載量	39,000 kg (85,980 lb)	41,000 kg (90,390 lb)	45,400 kg (100,090 lb)
2:1 盛土容量	24 m ³ (31 yd ³)	25 m ³ (33 yd ³)	27.5 m ³ (36 yd ³)

実績に裏打ちされた進化

実績あるDシリーズ・プラットフォームを基盤に、Bell Equipmentは進化的な設計アプローチにより、最適化された出力重量比と伝説的な燃費性能を実現しています。



- ・可動域の広いサスペンションにより、すべてのタイヤが常に地面と接地し、最適なトラクションを確保します。

- ・オートマチック・トラクション・コントロール (ATC) は、スピードセンサーからのフィードバックにより車載コンピューターが必要に応じてデフロックを制御することで実現されています。

これに、クラス最高のリアサスペンションの可動域が組み合わさることで、他に類を見ないオフロード走行性能を発揮します。

- ・最適化された積載量対車両重量比により、トンあたりのコストが削減され、燃料コストの大部分が“機械を動かす”のではなく“荷物を運ぶ”ことに使われます。

- ・業界をリードする、トルクコンバーター・ロックアップ機能付きの完全自動7速 planetary トランスミッションが、燃費効率を最大化します。

- ・オートマチックリターダー機能により、オペレーターがアクセルペダルを戻すとトラックが減速し、急勾配でもより安心して運転できます。

- ・電子制御コモンレール燃料システムは、低回転域でも高い燃料噴射圧を維持し、始動性の向上、低速時の応答性の向上、排出ガスの低減を実現します。

- ・エンジンのコンパクトな配置とフロントシャーシの設計により、優れたアプローチアングルが確保され、これらのADTは急勾配の地形にも果敢に挑むことができます。

- ・向上した積載量、より速い運搬サイクル、そして業界トップクラスの燃費性能により、競合他社よりも低いトンあたりコストで、より多くの資材を運搬することが可能です。



planetary トランスミッションは、路面状況や車両重量に応じて変速ポイントを最適化し、オペレーターの操作ミスや過負荷からトランスミッションを保護します。

Allison FuelSense® キャリブレーションにより、生産性と燃料消費のバランスを最適化します。



トランスファーケース内のアクスル間ディファレンシャルは、良好なトラクション条件下では各アクスルに均等なトルクを分配します。

路面状況が悪化すると、ディフロックが自動的に作動し、最も効果的にトルクを伝えられるタイヤに動力を供給します。



アーティキュレーション部には高強度鋼と広間隔に配置されたテーパーローラーベアリングを採用し、長期的な耐久性を高めています。



より高い積載物保持性能を実現するため、テールゲートはオプションで装備可能です。

テールゲートはダンプ時に荷台が持ち上がりと同時に開きます。

チェーンとは異なり、BellのADT荷台に使用されているスプリングスチールストラップは運搬中も密閉性を保ち、積載物の損失を最小限に抑えます。

当社の革新的なフロントおよびリアのコンフォートライドサスペンションオプションは、乗り心地をさらに向上させ、全身振動の暴露を最小限に抑えることを目的としています。

これらの高性能なシステムにより、運搬サイクル時間の短縮による生産性の向上や、運搬路のメンテナンス負担軽減といったさらなる利点も得られます。

実際にこれらのシステムを搭載したトラックを運転した経験豊富なADTオペレーターたちは、その快適性と、路面状況に応じて適応するフロントサスペンションによって得られる安心感に驚かされています。



ゆるぎない 耐久性

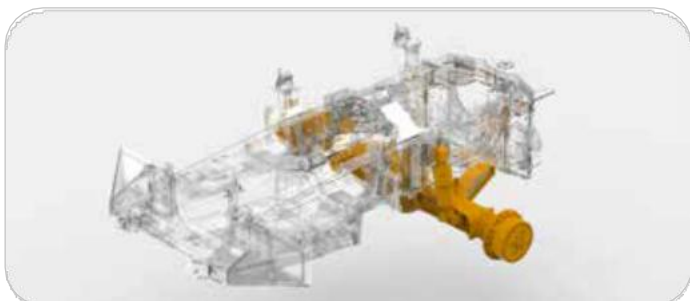
より賢く、より力強く働くために設計されたBellのADT。Bellのアーティキュレートダンプトラックは、最適化された車両重量により、機械を動かすことではなく、資材を運ぶことに時間とコストを集中させることができます。

数十年にわたるADTの経験を活かし、Bell Eシリーズのアーティキュレートダンプは、過酷な環境にも耐えるよう、専用設計された信頼性の高いBell製コンポーネントを用いて設計・製造されています。

中央のオシレーションジョイント、すべての車軸での大きなサスペンション可動域、そしてバランスの取れた重量配分により、厳しい地形でも優れた機動力と走破性を発揮します。



高強度鋼製シャーシは、過剰な重量を増やすことなく、高い強度と剛性を実現します。



高強度鋼製シャーシは、余分な重量を抑えつつ、優れた強度と剛性を提供します。



荒れた地形には、タフなサスペンションが必要です。ヘビーデューティ仕様のコンポーネントが衝撃を吸収し、繰り返しの負荷にも耐えます。さらに、クラス最高のサスペンション可動域と高い最低地上高も確保されています。

- 完全密閉型・油浸式のデュアルサーキットウェットディスクブレーキは、優れた制動性能と長寿命を実現し、湿潤・ぬかるみ環境での使用に最適。オイルに浸されたウェットディスクブレーキは、ほぼメンテナンスフリーであり、冷却およびろ過機能を備えた高流量循環システムを採用しています。

- 粘性式の電子制御ダイレクトドライブエンジンファンにより、最高効率での冷却性能を発揮します。

- クラス最高レベルのエンジンブレーキと、自動ブレーキリターダ機能の組み合わせにより、優れた制動力を提供。ブレーキリターダは、ウェットブレーキプレート同士が接触しないほど低い圧力で作動するため、摩耗が発生しません。



その他の稼働率向上機能として、ライブストリーム機能を備えた世界水準のオンボード診断システム、ソリッドステート密閉スイッチ、衛星式フリートマネジメントシステムなどが挙げられます。

高強度溶接合金鋼製シャーシと補強されたアーティキュレーションジョイントにより、優れた強度と耐久性を発揮しつつ、クラス最高の出力重量比を実現する最適な車両重量を実現しています。
機械重量の低減により、パワートレインおよび構造部品への負担も軽減されます。

無駄なく、 クリーンに走る

最適にチューニングされたエンジンと、車両全体の重量を最適化した設計により、BellのADTは極めて低いカーボンフットプリントを実現しています。

- ・ SCR（選択式触媒還元）システムは、無毒・無臭・低コストで補充も簡単なAdBlue®/DEF（ディーゼル排出液）を使用します。
- ・ この液体は排気ガスの流れに噴射され、触媒コンバーター内でNOx（窒素酸化物）と反応し、無害な窒素と水に変化します。
- ・ 燃料使用量の約3~5%の割合で消費されます。

EGR

- ・ 燃焼済みの排気ガスを再循環させて燃焼室に戻すことで、燃焼温度を下げ、NOx（窒素酸化物）の発生を抑制します。

DPF

- ・ 当社のDPF（ディーゼル微粒子フィルター）技術は、メルセデス・ベンツの公道用トラックで10年以上にわたり使用されています。
- ・ 再生（リージェネレーション）は、可能な限り通常運転中に自動で行われます。
- ・ 軽負荷の用途では、停止状態でのアクティブ再生が必要になる場合があります。



- ・ 排出ガスの削減
- ・ エンジン効率の向上
- ・ 燃料消費量の低減
- ・ 出力の向上
- ・ トルクの向上
- ・ エンジン応答性の向上





- Tier 4 Final／Stage Vの排出ガス規制に対応した排出制御と、業界最小クラスの燃料消費率により、環境への影響を最小限に抑えます。

当社のEシリーズトラックプラットフォームは、最新のエンジンおよび排出ガス制御技術に容易に対応できる設計となっており、継続的な改良を重ねるというBell Equipmentの戦略を反映しています。

Bellの進化型Eシリーズは、選択触媒還元（SCR）技術と排気ガス再循環（EGR）を組み合わせたシステムを搭載し、オフハイウェイ市場向けに設計された、Tier 4 Final／Stage V規制に準拠した業界最高水準の燃費効率と排出ガス制御性能を実現しています。

さらに、減速、冷却、アキュムレータの充電をイベントに応じて制御するソフトウェアにより、エンジン出力と燃料消費の最適化が図られています。

スムーズな操作性

最新の自動車技術と最先端の製造ツールを採用したEシリーズは、オペレーターの操作体験をこれまでにない高みへと引き上げます。

BellのADTキャブに乗り込めば、まるで自宅にいるかのような快適さを感じられるでしょう。

静かで広々とした室内、人間工学に基づいて配置された操作ステーション、温度管理されたキャビンには、生産性を高める快適性と利便性の機能が満載です。

これらはすべて、オペレーターの疲労を最小限に抑え、より快適で集中できる作業環境を実現するために設計されています。

現代的で流れるようなラインは、現在の道路車両のデザイントレンドに沿っており、比類のない視認性を提供します。

最先端の10インチフルカラースクリーン、車載タイプのマウスインターフェース、中央に配置された密閉型ディスプレイユニット付きシールドスイッチモジュール、エアサスペンションシート、チルト・テレスコピックステアリングホイール、そして高出力スピーカー付きオプションのCDプレーヤーに至るまで、Eシリーズはオペレーターが最高のパフォーマンスを発揮するために必要なすべてを備えています。

- 標準装備の防音パッケージは、騒音レベルを大幅に低減し、オペレーターの疲労を軽減します。

- フルアジャスタブルのエアサスペンションシートは、可変ダンピング機能、オペレーターの体重に応じた自動高さ調整、空気式ランバーサポート、マルチポイントハーネスを備え、クラス最高レベルの快適性と安全性を提供します。

- 新しいマシンスタイリングとキャビン設計の改良により、全面ガラスのアクセスドアや高視認性ミラーパッケージを採用し、卓越した全方位の視界を実現しています。

- アダプティブトランスミッションコントロールは、クラッチの接続を自動的に調整し、トラックの寿命を通じてスムーズで一貫した変速を実現します。

- 自動車スタイルのルーパーを備えた専用設計のHVAC（空調）システムが、ガラスの曇りを防ぎ、キャビン内を快適に保ちます。

- Bellトラックには、リターダーペダルやレバーは搭載されていません。リターダーの効き具合は、スイッチパッドで簡単に設定できます。または、ヒルディセントコントロールが自動的に設定してくれます。



見やすく分かりやすい計器類と直感的な操作系がオペレーターの周囲に配置されており、視認性と操作性に優れています。



使いやすく多言語対応の10インチカラーディスプレイユニットは、重要な運転情報、安全警告、詳細な診断データ、およびダンプボディの機能設定を提供します。



自動車タイプのコントローラーにより、カラーモニター上でメニュー操作が可能となり、機械の運転情報の表示や設定の調整が簡単に行えます。



便利な密閉型スイッチモジュールにより、以下のような生産性を高める多数の機能を指先で簡単に操作できます：

- ・ キーレススタート
- ・ I-Tip（インテリジェントダンプ制御）
- ・ ダンプボディ上限設定
- ・ ソフトストップ／ハードストップの切り替え
- ・ リターダーの効き具合設定
- ・ 速度制御



安全性 それも私たちの の使命

現場の声に耳を傾け、変化し続ける作業環境における期待に応えることで、Bellはアプリケーションの安全性において業界をリードする革新的なトラックを提供しています。

キーレススタート、ヒルアシスト、荷台転倒防止、オートパーク機能（APA）、標準搭載のターボスピン保護機能、オンボード計量（OBW）などの独立した機能も、Eシリーズではすべて標準装備となっています。

安全性と生産性の向上のために、Eシリーズにはオートマチック・トラクション・コントロール（ATC）が搭載されています。

- エンジン点検時の安全性を高めるため、ISO 2876規格に準拠したフルハンドレールを取り付けることができます。

- パーキングブレーキは、ニュートラルが選択されると自動的に作動し、走行中にニュートラルヘシフトすることはできません。

トルク依存型のパーキングブレーキ解除機能（ヒルアシスト）により、坂道でも車両が後退することなく安全に停止状態を維持します。

- すべてのトラックは、始動時や前進／後退の切り替え時に自動的にホーンを鳴らすよう設定することが可能です。

- クラス最高レベルのリターダーおよびエンジンブレーキは、オペレーターがアクセルから足を離した際に自動的に作動します。

リターダーの効き具合は密閉型スイッチモジュールで簡単に調整でき、あらゆる状況において最大限の下り坂制御を実現します。

- 複数のジオフェンス機能により、厳しい現場環境下でも安全な機械操作を確保します。

これには、下り坂での速度制御、ジオフェンス内での速度制限、荷台の動作制限などが含まれます。



静音設計のオペレーターキャabinは、ROPS/FOPS認証を取得しており、エアサスペンション付きのオペレーターシートを備えています。

トレーナーシートには格納式ラップベルトを、オペレーターシートには標準の3点式シートベルトを採用。

いずれも自動ロック式巻き取り機構を搭載しています。



オプションの統合型バックカメラと高視認性ミラーにより、優れた全方位の視界を確保します。



キーレススタート、ドライバー識別機能、およびアクセスコードにより、機器の不正操作を防止します。



独自のオンボード計量システムにより、積載中でもリアルタイムで積載量をオペレーターに表示します。

著しく積載オーバーとなった場合には、「速度制限モード」を作動させることも可能です。

40



車両にピッチ・ロールセンサーを搭載することで、トラックが安全でない姿勢にある場合は荷台の操作を自動的に制限します。



オペレーターまたは現場で設定可能な最高速度制限機能により、車両は自動的に減速し、リターダーを作動させて現場での速度超過を防止します。



稼働時間を最大化

Eシリーズは、操作のしやすさと同様に、メンテナンスのしやすさも追求した多彩な機能を備えています。

作業の準備にかかる時間とコストを減らし、実作業により多くの時間を割けるよう設計されています。

サービス箇所は集約されており、日常点検を素早く実施可能です。クイックチェンジフィルターや、延長されたエンジン・油圧オイルの交換間隔により、日々の運用コストを削減し、機械の稼働率を最大化します。

業界をリードする10インチのカラーモニターは、オンボードの機械診断機能に加え、自動の日常点検機能も備えており、診断用テストポートと連携することで、トラブルシューティングを容易にし、現場での的確なメンテナンス判断をサポートします。



万が一不具合が発生した場合でも、診断モニターがサービスコードと補足情報を表示し、問題の特定と対処をサポートします。



キャビンは特別な工具を使用せずに数分で傾けることができ、ドライブトレインコンポーネントへのメンテナンスアクセスを容易にします。



キャビン内に設置されたロードセンターにより、ヒューズの交換が簡単になります。リレー、コネクター、ハーネスの数を減らすことで、信頼性も向上しています。



リモート式トランスミッションフィルターオプションにより、フィルターの交換作業が迅速かつ清潔に行えます。



半透明のフルードリザーバーとサイトゲージにより、一目でフルードレベルを確認できます。



アクセスしやすいテストポートにより、技術者は問題のトラブルシューティングをより迅速に行うことができます。



集中式のループバンクにより、手の届きにくいグリースポイントにも簡単にアクセスできます。



便利で分かりやすいRSG（ルーティンサービスガイド）デカルには、日常点検や作業内容（例：グリースアップ）が明確に記されています。

- 日常点検作業は、自動化されており、10インチカラーLCDモニターと密閉型ディスプレイコントローラーを使って、オペレーター席から快適かつ簡単に実施できます。

- 負荷感知型油圧システムは、効率を維持しながらもシンプルな設計が施されており、部品点数を削減することで信頼性と整備性を向上させています。

- エンジン、トランスミッション、油圧オイルの交換間隔を延長することで、稼働時間の向上と運用コストの削減を実現。

- 環境配慮型ドレン（排出バルブ）を装備可能で、こぼれのない迅速なオイル交換が可能です。

- Bellサービスセンターでは、生産性維持に必要な部品とサポート体制を備えており、コスト管理を支援する様々な予防保守プログラムとサポートプランを提供しています。

Welcome to the ...

BELL Family

“当社のエンドツー
エンドのカスタマー
ソリューションで、
パワーアップして
つながろう！”

START

強くて信頼できる機械、強くて信頼できるサポート」という私たちの生きた
モットーを通じて、

Bellは優れた機械とアフターサポート製品の両方を提供しています。
それは、お客様がBell製品を所有する喜びを実感していただきたいからです。

SETTING YOU UP FOR SUCCESS

TRAINING

PROTECTING YOUR ASSETS

LUBECHECK

MAINTENANCE CONTRACT

EXTENDED WARRANTY

FLEETM@TIC®

KEEPING YOUR MACHINE RUNNING

LUBRICANTS

PARTS

SERVICE KITS

TECHNICAL SUPPORT

SPECIAL TOOLS

BELL OUTLETS

GIVING YOU EXTRA VALUE, LONGER LIFE

REMAN COMPONENTS

PRE-OWNED EQUIPMENT

Bell製品をお使いいただくすべての場面で、お客様をサポートします。

スマートな フリート管理



最先端のテクノロジーで、フリート運用をよりスマートに。Bellのシステムは、正確かつ最新の運転データ、生産データ、診断データを提供します。

The 生産性と収益性の高いフリート運用の鍵は、機械とオペレーターを効率的に監視・管理する能力にあります。機械の運転データは処理され、有用な生産およびパフォーマンス統計としてまとめられ、Bell Fleetm@tic®（フリートマティック）ウェブサイトから確認可能。これらのレポートは自動生成され、ご指定のメールアドレスに直接送信されます。Bellでは、次の2種類のモニタリングパッケージをご用意しています：

- ・ **クラシックパッケージ** 各シフトごとの運転状況を十分に把握できる情報を提供。このパッケージは標準で5年間無料付帯されます。
- ・ **プレミアムパッケージ** 機械の詳細な運転情報を必要とするお客様向け。クラシックパッケージと同様の情報に加え、積載・空荷サイクルごとの詳細データが提供されます。さらに Fleetm@tic®ウェブサイト上でのリアルタイム追跡（1分ごとの更新）も可能です。

Fleetm@tic®:

- ・ 生産性の最大化
- ・ 機械稼働状況レポートの作成
- ・ オペレーターの研修ニーズの把握
- ・ 予防的メンテナンス計画の立案
- ・ 安全機能の導入と運用サポート
- ・ 故障時にはエラーコードと対処法を即座に通知
- ・ 機械資産の保護を強化
- ・ リアルタイムで位置情報を把握し、運用を最適化



B40E アーティキュレーテッドダンプトラック



エンジン	
メーカー	Mercedes Benz (MTU)
モデル	OM471LA (MTU 6R 1300)
構成	直列6気筒、ターボチャージャー+インタークーラー
最大正味出力	380 kW (510 馬力) @ 1,600 rpm (UNECE R120規格に準拠)
最大トルク	2,600 Nm (1,917 lbft) @ 1,300 rpm
排気量	12.8 liters (781 cu.in)
補助ブレーキ	Jacobs Engine Brake®
燃料タンク容量	443リットル (117米ガロン)
AdBlue® タンク容量	40リットル (11 米ガロン)
排出ガス認証	OM471LA (MTU 6R 1300) は、EPA Tier 4 Final および EU Stage V の排出ガス規制に適合しています。
トランスミッション	
メーカー	Allison
モデル	4700 ORS
構成	全自動ブラネタリー式トランスミッション
レイアウト	エンジン直結型
ギア構成	常時噛み合い式ブラネタリーギア (クラッチ操作)
変速段数	前進7速・後退1速
クラッチタイプ	油圧作動式多板クラッチ
制御方式	電子制御式

トルク制御	
全ギアでロックアップ機能を備えた流体式 (ハイドロダイナミック) トルク制御	
トランスファークース	
メーカー	Kessler
シリーズ	W2400
レイアウト	リモートマウント式
ギア構成	直列配置のヘリカルギア3段
出力ディファレンシャル	29/71比率の車軸間プロポーショナルディファレンシャル
自動車軸間デフロック付き	
アスクル	
メーカー	Bell
モデル	30T
ディファレンシャル	スパイラルベベルギアを備えた高入力制御式トラクションディファレンシャル
ファイナルドライブ	全車軸にアウトボード型のヘビードューティープラネタリードライブを搭載
ブレーキシステム	
サービスブレーキ	
フロントおよびミドルアスクルに搭載された、デュアル回路・全油圧作動のウェットディスクブレーキ。ウェットブレーキオイルは、ろ過および冷却システムを通じて循環されます。	
最大制動力 : 327 kN (73,513 lbf)	
パーキング&非常用ブレーキ	
スプリング作動・エア開放式のドライブラインマウント型ディスクブレーキ	
最大制動力 : 218 kN (49,008 lbf)	
補助ブレーキ	
Jacobs Engine Brake®搭載。電子制御によりウェットブレーキシステムを自動的に作動させて減速を行う、補助ブレーキ機能です。	

総減速出力	
連続減速出力 : 442 kW (593 hp)	
最大減速出力 : 854 kW (1,145 hp)	
ホイール	
タイヤ種別	
ラジアル式アースムーバータイヤ	
タイヤサイズ	
29.5 R25 (875/65 R29 オプション)	
フロントサスペンション	
セミンディペンデント式のリーディングAフレーム構造、ハイドロニューマチックサスペンションストラットによる支持。	
オプションでアクティブ式デュアルスプリングレート「コンフォートライド」サスペンション (車高リアサスペンション	
ラミネートゴム製サスペンションブロックを備えたピボット式ウォーキングビームを採用。	
オプションで、パッシブ式デュアルスプリングレート「コンフォートライド」ウォーキングビームが	
油圧システム	
負荷感知システムは、ステアリング、荷台昇降 (チップ)、およびブレーキ機能を優先的に制御します。地上駆動式の負荷感知型非常用ステアリングポンプが、メインシステムに統合されています。	
ポンプタイプ	
可変排出量型 負荷感知ピストンポンプ	
流量	
300 L/分 (79 ガロン/分)	
圧力	
310 バール (4,500 psi)	
フィルター	
5 ミクロン	
ステアリングシステム	
ダブルアクティングシリンドラー+地上駆動式非常用ステアリングポンプ搭載	
ハンドル全切り回転数	
4.5回	

ステアリング角

42°

ダンピングシステム

ダブルアクティング・シングルステージ シリンダー × 2基

上昇時間

12 秒

下降時間

11 秒

チップング角度

標準：70度。任意の低角度にもプログラム可能

空気圧システム

ヒーター付きエアドライヤーおよび一体型アンローダーバルブを搭載し、パーキングブレーキおよび補助機能に対応。

システム圧力

8.1 バール (117 psi)

電気システム

電流

24 V

バッテリータイプ

AGM（Absorption Glass Mat）方式 × 2基

バッテリー容量

2 X 75 Ah

オルタネーター出力

28V 100A

MAX.	VEHICLE SPE	ED
1速	4 km/h	2.5 mph
2速	9 km/h	6 mph
3速	17 km/h	11 mph
4速	23 km/h	14 mph
5速	33 km/h	21 mph
6速	44 km/h	27.3 mph
7速	51 km/h	32 mph
R	7 km/h	4 mph

キャビン

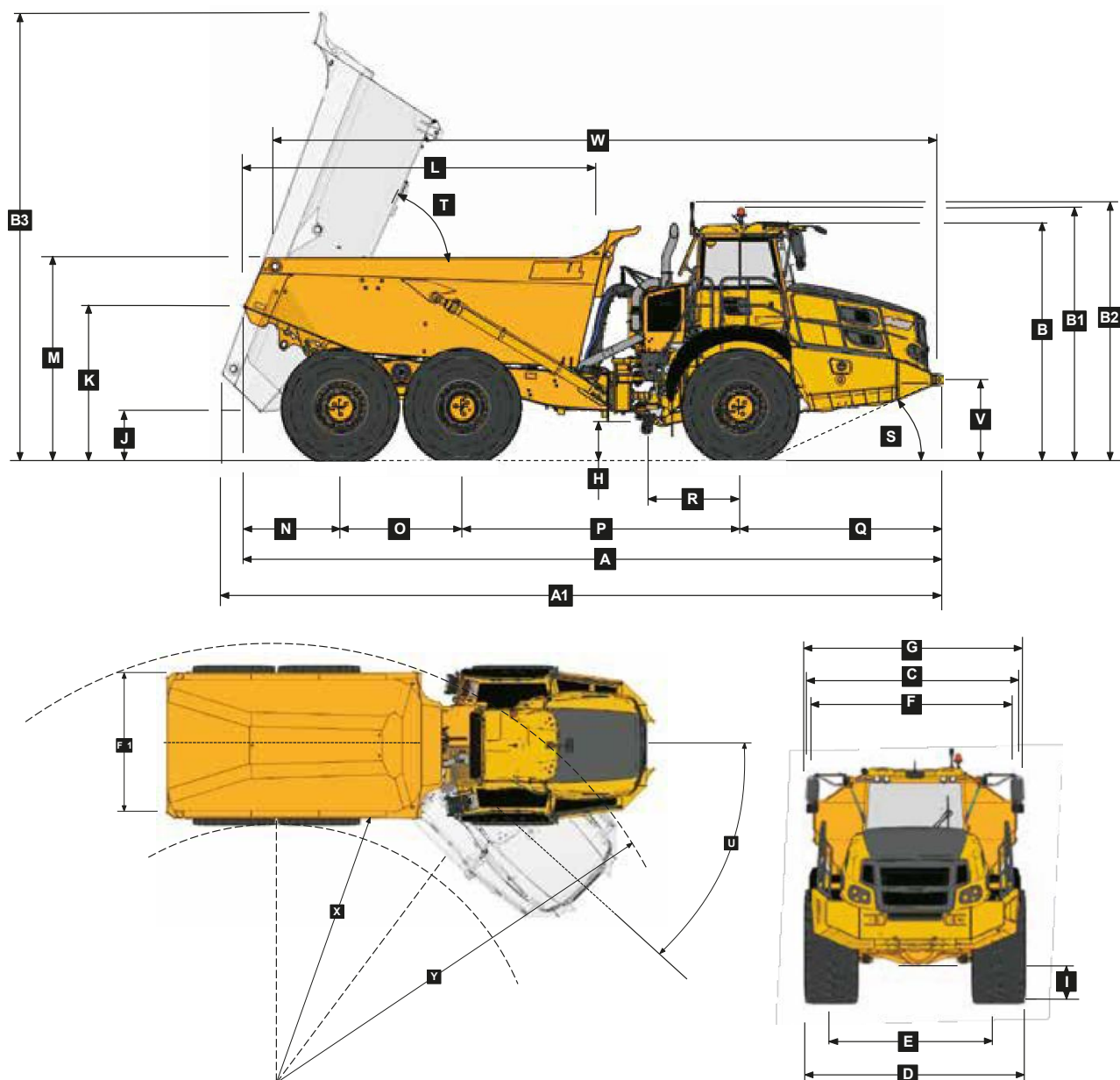
ROPS/FOPS 認証取得・キャビン内部音圧レベル：77 dBA (ISO 6396準拠)

積載容量 & 接地圧

運転質量		接地圧*		積載容量		オプション装備重量	
空車時	kg (lb)	積載時		荷台容量	m³ (yd³)		kg (lb)
前部	16,816 (37,072)	タイヤメーカーが推奨する基準に基づき、沈下のない状態で測定された総接地面積		競合他社が使用している計算方法		荷台ライナー	1,369 (3,018)
中間部	8,997 (19,834)					テールゲート	1,002 (2,209)
後部	8,784 (19,365)	29.5 R25	kPa (Psi)	29.5 R25	kPa (Psi)	ホイールセット 875/65 R29	
合計	34,596 (76,271)	前部	310 (45)	前部	151 (21.9)	(車両台あたり)追加	1,338 (2,950)
積載時		中間部/後部	367 (53.2)	後部	169 (24.5)	追加ホイールセット	
前部	21,691 (47,820)	875/65 R29		875/65 R29		29.5 R25	
中間部	26,059 (57,450)					(車両台あたり)追加	516 (1,138)
後部	25,846 (56,981)	前部	293 (42.5)	前部	131 (19)	875/65 R29	
合計	73,596 (162,251)	中間部/後部	329 (47.7)	後部	149 (21.6)	(車両台あたり)追加	1,338 (2,950)

* 29.5R25の接地圧はミシュラン XADN+ タイヤで算出。875/65R29の接地圧はミシュラン XAD65-1 タイヤで算出。

外形寸法

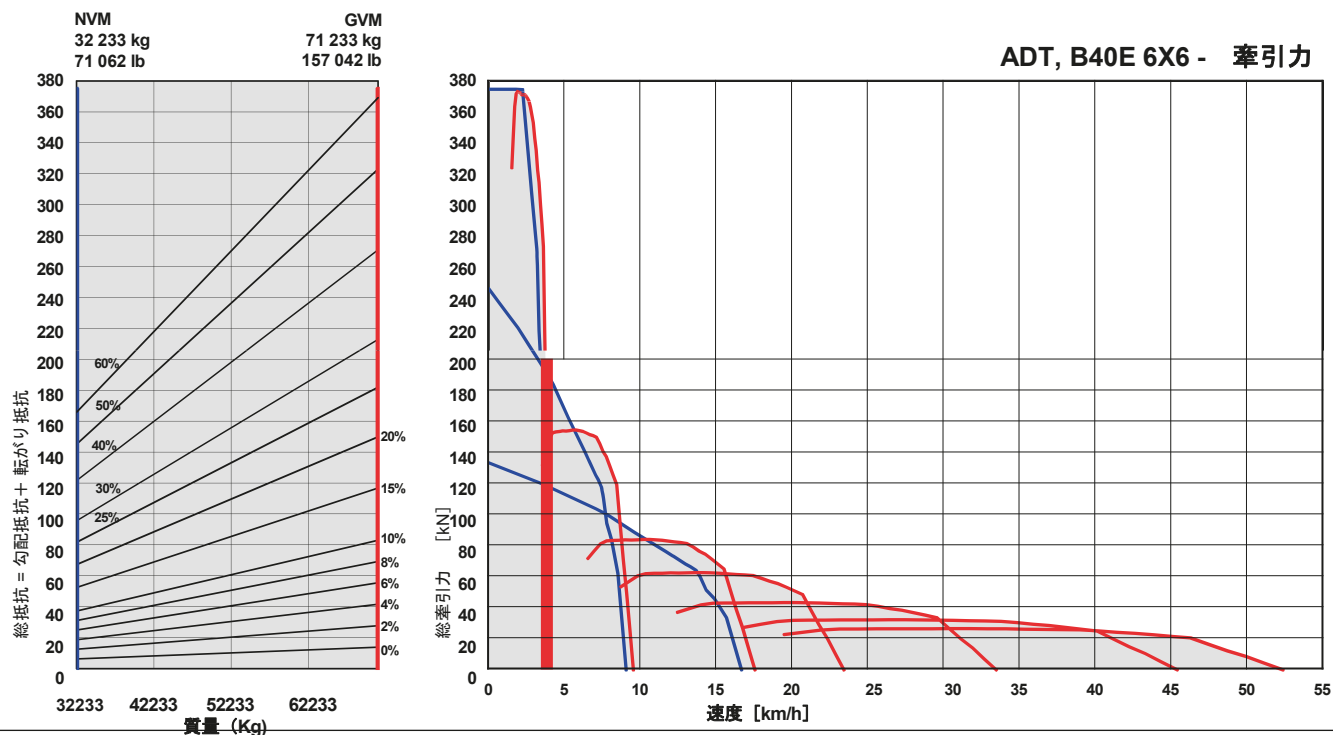
B40E


車両寸法

A 全長 - 輸送時(テールゲート付き)	11,197 mm (36 ft. 9 in.)	K 荷箱リップ高さ - 輸送時	2,519 mm (8 ft. 3 in.)
A 全長 - 輸送時(テールゲートなし)	11,186 mm (36 ft. 8 in.)	L 荷箱長さ	5,742 mm (18 ft. 10 in.)
A1 全長 - 荷台全傾斜時	11,742 mm (38 ft. 6 in.)	M 積載高さ	3,271 mm (10 ft. 9 in.)
B 全高 - 輸送時	3,804 mm (12 ft. 6 in.)	N 後軸中心から荷箱後端までの距離	1,543 mm (5 ft.)
B1 全高-回転灯込み	4,040 mm (13 ft. 3 in.)	O 中間軸中心から後軸中心までの距離	1,950 mm (6 ft. 5 in.)
B2 全高-作業灯込み	4,129 mm (13 ft. 7 in.)	P 中間軸中心から前軸中心までの距離	4,438 mm (14 ft. 7 in.)
B3 荷箱高さ - 完全チップ時	7,316 mm (24 ft.)	Q 前軸中心から車両前端までの距離	3,255 mm (10 ft. 8 in.)
C 泥よけを含む全幅	3,495 mm (11 ft. 6 in.)	R 前軸中心から屈折中心までの距離	1,558 mm (5 ft. 1 in.)
D タイヤ外幅(875/65 R29)	3,656 mm (12 ft.)	S アブローチアングル	24 °
D タイヤ外幅(29.5R25装着時)	3,487 mm (11 ft. 5 in.)	T 最大荷箱チップ角	70 °
E タイヤトレッド幅(875/65 R29 装着時)	2,773 mm (9 ft. 1 in.)	U 最大屈折角	42 °
E タイヤトレッド幅(29.5R25 装着時)	2,725 mm (8 ft. 11 in.)	V 前部タイダウン高さ	1,265 mm (4 ft. 2 in.)
F 荷箱外幅	3,372 mm (11 ft.)	W 機体吊り上げ中心位置	10,594 mm (34 ft. 9 in.)
F1 テールゲートを含む全幅	3,362 mm (12 ft.)	X 最小内輪旋回半径(875/65R29 装着時)	4,782 mm (15 ft. 8 in.)
G ミラー外幅(作業時)	3,614 mm (11ft.10 in.)	X 最小内輪旋回半径(29.5R25装着時)	4,866 mm (16 ft.)
H 屈折部最低地上高	545 mm (21.5 in.)	Y 最小外輪旋回半径(875/65R29装着時)	9,320 mm (30 ft. 7 in.)
I 前軸最低地上高	545 mm (21.5 in.)	Y 最小外輪旋回半径 - 29.5R25装着時	9,235 mm (30 ft. 4 in.)
J 荷箱全開時の最低地上高	876 mm (34.5 in.)		

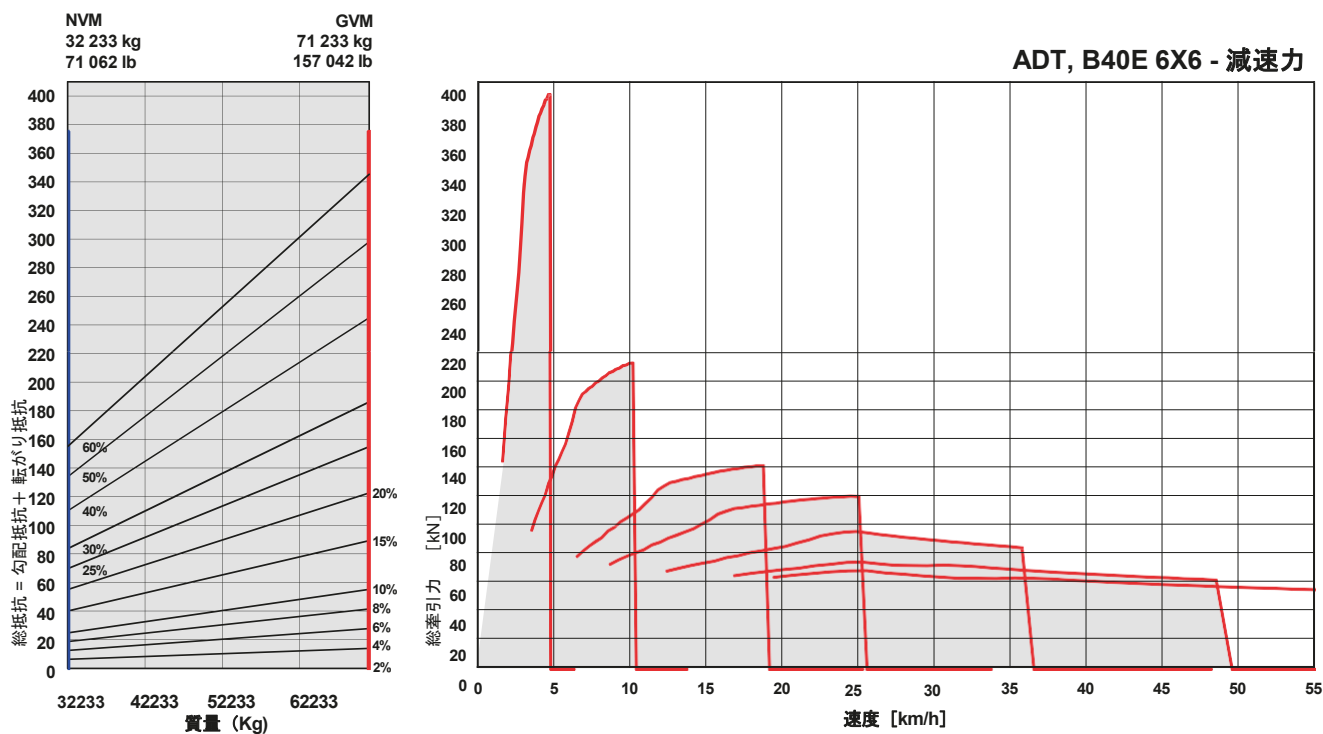
登坂能力／リムプル（牽引力）

1. 牽引抵抗を求めるには、車両質量線と勾配線の交点を見つけます。
※このチャートと勾配線には、標準的な転がり抵抗（2%）がすでに加味されています。
2. 交点を確認できたら、チャート上を右方向に直線的に進み、リムプル曲線と交わる点を探します。
3. その交点から下方向に読み取ることで、その牽引抵抗下で達成可能な最大速度を確認できます。



減速力

1. 必要な減速力を求めるには、車両質量線との交点をまず見つけます。
※このチャートには、標準的な転がり抵抗（2%）があらかじめ考慮されています。
2. 交点を見つけたら、チャート上を右方向に直線的に進み、カーブと交差する点を確認します。
3. その交点から下方向に読み取ることで、その減速力で達成可能な最大速度を求めることができます。



B45E アーティキュレーテッドダンプトラック

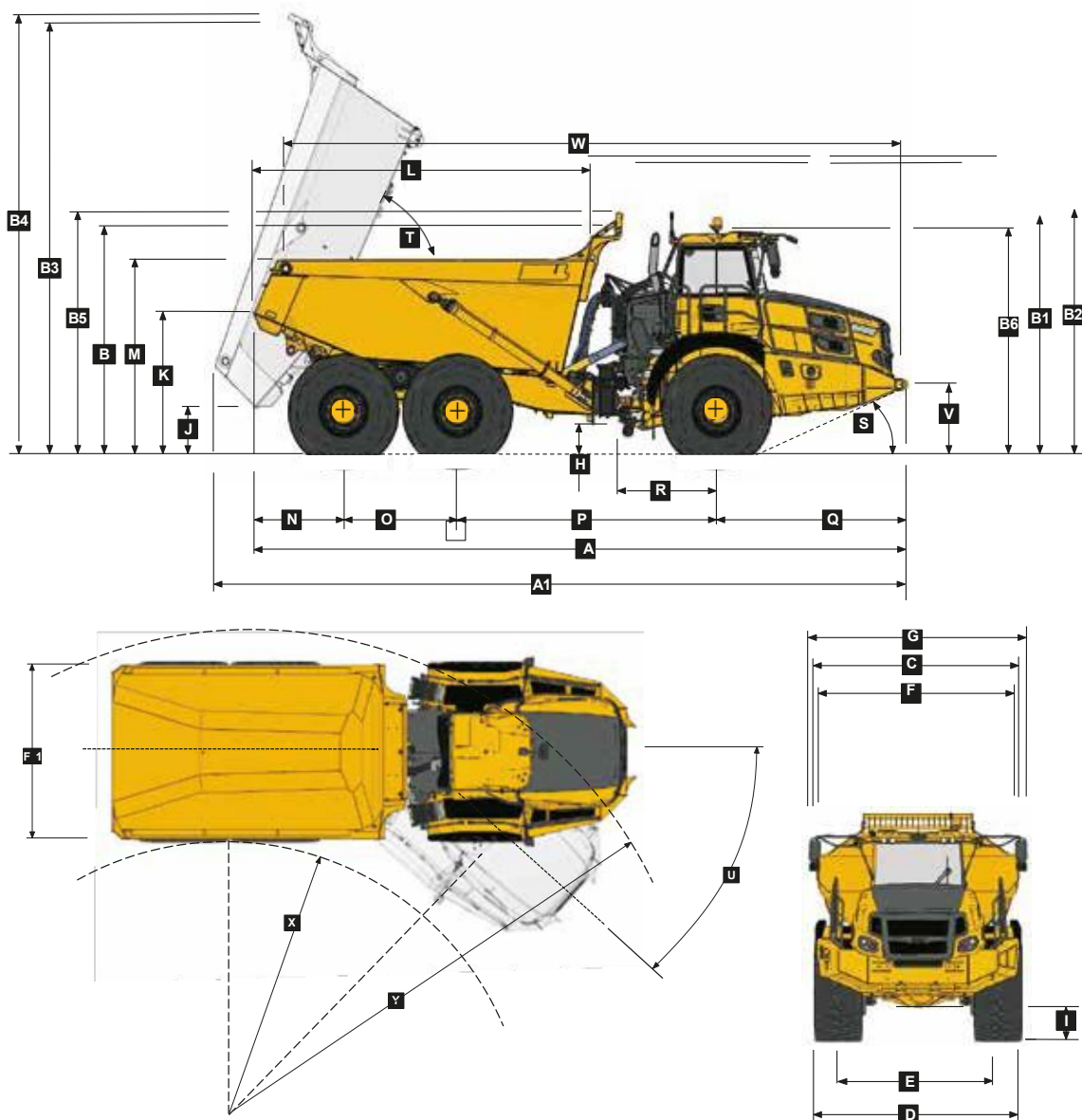


エンジン メーカー Mercedes Benz (MTU)	トルク制御 全ギア対応のロックアップ機能付 き流体式（ハイドロダイナミッ ク）トルク制御	補助減速力 連続減速出力：442 kW（593 hp） 最大減速出力：854 kW（1,145 hp）	ステアリング角 42°
モデル OM471LA (MTU 6R 1300)	TRANSFER CASE メーカー Kessler	ホイール タイヤ種別 ラジアルアースムーバ用	ダンピングシステム ダブルアクティング・単段式ダン プシリンダー×2
構成 直列6気筒、ターボチャヤ ー＋インタークーラー 付き	Series W2400	タイヤ 29.5 R 25 (875/65 R 29オプショ ン)	上昇時間 12 秒
最大正味出力 390 kW（523 馬力）@ 1,600 rpm （UN ECE R120 規格に準拠）	レイアウト リモートマウント式	フロントサスペンション セミンディペンデント式、 リーディングAフレーム構造、 ハイドロニューマチックサスペ ンションストラットによる支持	下降時間 11 秒
最大トルク 2,600 Nm (1,917 lbft) @ 1,300 rpm	ギア構成 直列配置のヘリカルギア×3	オプションでアクティブ式デュアル スプリングレート・コンフォー トライドサスペンション（車高調 整機能付き）が選択可能	ティッピング角度 標準70度（またはそれ以下でプ ログラム設定可能）
排気量 12.8 liters (781 cu.in)	I出力ディファレンシャル 29/71比率の車軸間プロポーショ ナルディファレンシャル自動車 軸間デフロック機能付き	リアサスペンション ピボット式ウォーキングビー ムとラミネートゴム製サスペ ンションブロックを採用。	空気システム ヒーター付きエアドライヤーおよ び一体型アンローダーバルブを装 備し、パーキングブレーキおよび 補助機能に対応
補助ブレーキ Jacobs Engine Brake®	アスクル メーカー Bell	イド」ウォーキングビームも選択 可能。	システム圧力 8.1 Bar (117 psi)
Fuel Tank Capacity 443 liters (117 US gal)	モデル 30T		電気システム 電圧 24 V
AdBlue® Tank Capacity 40 liters (11 US gal)	ディファレンシャル スパイラルベベルギアを採用 した高入力対応トラクション コントロールディファレン シヤル	油圧システム 負荷感知式システムは、ステア リング、荷台の昇降（チッ プ）、およびブレーキ機能を優 先的に制御します。 地上駆動式の負荷感知型非常用 ステアリングポンプがメインシス テムに統合されています。	バッテリー AGM（吸収ガラスマツト）式×2
排出ガス認証 OM471LA (MTU 6R 1300) は EPA Tier 4 Final/EU Stage V 規制に適合	ファイナルドライブ 全車軸にアウトボード型のヘビー デューティープラネタリー減速機		バッテリー容量 2 X 75 Ah
トランスミッション メーカー Allison	ブレーキシステム SYSTEM サービスブレーキ フロントおよびミドルアスクルに装備 された、デュアル回路・全油圧作動の ウェットディスクブレーキ。 ブレーキオイルはろ過および冷却シ ステムを通して循環し、安定した制動力 とブレーキ寿命の延長を実現します。	ポンプタイプ 可変容量型・負荷感知式ピス トンポンプ	オルネーター出力 28V 100A
モデル 4700 ORS	最大制動力：327 kN（ 73,513 lbf）	流量 300 L/min (79 gal/min)	最大走行速度
構成 全自動プラネタリー式トラ ンスミッション	パーキング & 非常ブレーキ スプリング作動・エア開放式の ドライブラインマウント型ディ スクブレーキ	圧力 310 バールBar (4,500 psi)	1st 4 km/h 2.5 mph 2nd 9 km/h 6 mph 3rd 17 km/h 11 mph 4th 23 km/h 14 mph 5th 33 km/h 21 mph 6th 44 km/h 27.3 mph 7th 51 km/h 32 mph R 7 km/h 4 mph
レイアウト エンジン直結型	最大制動力：218 kN（ 49,008 lbf）	フィルター 5 ミクロン	キャビン ROPS/FOPS認証取得済み、内 部騒音レベル77 dBA（ISO 6396規格に準拠）
ギア構成 常時噛み合い式プラネタリー ギア（クラッチ操作）	補助ブレーキ Jacobs Engine Brake®搭載。	ステアリングシステム ダブルアクティングシリ ンダー方式、地上駆動式の非 常用ステアリングポンプ付 き	
変速段数 前進7速、後退1速		ハンドル全切り回転数 4.5回	
クラッチタイプ 油圧作動式多板クラッチ			
制御方式 電子制御式			

積載容量 & 接地圧

運転質量		接地圧*				積載容量		オプション重量	
空車時	kg (lb)	積載時				荷台容量	m³ (yd³)		kg (lb)
前部	17,614 (38,832)	沈下なし/ 総接地面積 (タイヤメーカーの推奨 に基づく)		他社が使用している計算方法		ストラック容量	19.5 (25.5)	荷台ライナー	1,404 (3,095)
中間部	9,177 (20,232)					SAE 2:1 容量	25 (33)	テールゲート	1,030 (2,271)
後部	8,688 (19,154)	29.5 R 25	kPa (Psi)	29.5 R 25	kPa (Psi)	SAE 1:1 容量	29.5 (38)	ホイールセット 875/65 R29	
合計	35,479 (78,217)	前部	314 (45.5)	前部	153 (22.2)	SAE 2:1 容量	26 (34)	追加ホイールセット	1,338 (2,950)
積載時		中間部/後部	370 (53.7)	後部	176 (25.5)	テールゲート付き		追加ホイールセット	
前部	22,739 (50,131)							29.5 R 25	
中間部	27,115 (59,778)	875/65 R29		875/65 R29		定格積載量	41,000 kg	(車両1台あたり) 増加	516 (1,138)
後部	26,626 (58,700)	前部	295 (42.8)	前部	135 (19.6)		(90,390 lb)	875/65 R29	
合計	76,479 (168,607)	中間部/後部	331 (48)	後部	154 (22.3)			(車両1台あたり) 増加	1,338 (2,950)

* 29.5R25の接地圧はミシュラン XADN+ タイヤに基づいて算出。875/65R29の接地圧はミシュラン XAD65-1 タイヤに基づいて算出。

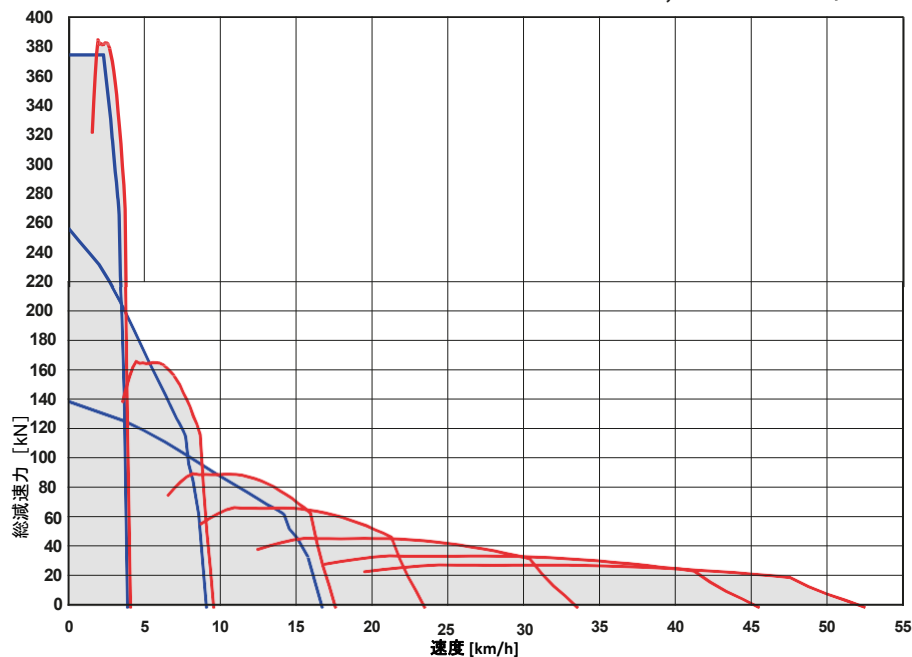
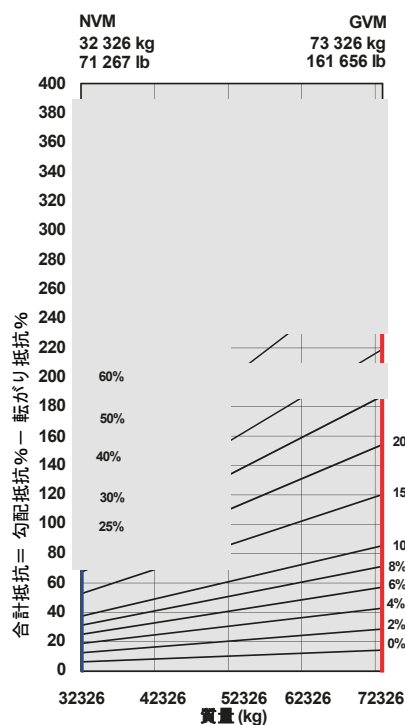


車両寸法

A	全長 - 輸送時(テールゲート付き)	11,184 mm	(36 ft. 8 in.)	I	前軸最低地上高	543 mm	(21.34 in.)
A	全長 - 輸送時(テールゲートなし)	11,184 mm	(36 ft. 8 in.)	J	荷箱全開時の最低地上高	880 mm	(34.65 in.)
A1	全長 - 荷台箱全開時	11,778 mm	(38 ft. 8 in.)	K	荷箱リップ高さ(輸送時)	2,521 mm	(8 ft. 3 in.)
B	全高 - 輸送時(ロックガードなし)	3,802 mm	(12 ft. 6 in.)	L	荷箱長さ	5,753 mm	(18 ft. 10 in.)
B	全高 - 輸送時(ロックガード付き)	3,844 mm	(12 ft. 7 in.)	M	積載高さ(荷箱上端高さ)	3,316 mm	(10 ft. 11 in.)
B1	全高-回転灯込み	4,038 mm	(13 ft. 3 in.)	N	後軸中心から荷箱後端までの距離	1,540 mm	(5 ft.)
B2	全高-作業灯込み	4,127 mm	(13 ft. 6 in.)	O	中間軸中心から後軸中心までの距離	1,950 mm	(6 ft. 5 in.)
B3	荷箱高さ-全開時(ロックガードなし)	7,340 mm	(24 ft. 1 in.)	P	中間軸中心から前軸中心までの距離	4,438 mm	(14 ft. 7 in.)
B4	荷箱高さ-全開時(ロックガード付き)	7,448 mm	(24 ft. 5 in.)	Q	前軸中心から車両前端までの距離	3,256 mm	(10 ft. 8 in.)
B5	ロックガード作業位置高さ	4,123 mm	(13 ft. 6 in.)	R	前軸中心から屈折中心までの距離	1,558 mm	(5 ft. 1 in.)
B6	キャビン高さ	3,802 mm	(12 ft. 6 in.)	S	アプローチアングル(接近角)	24°	
C	泥よけを含む全幅	3,495 mm	(11 ft. 6 in.)	T	最大荷箱チップ角	70°	
D	タイヤ外幅(875/65 R29装着時)	3,656 mm	(12 ft.)	U	最大屈折角	42°	
D	タイヤ外幅(29.5R25装着時)	3,487mm	(11 ft. 5 in.)	V	前部タイダウン高さ	1,262 mm	(4 ft. 2 in.)
E	タイヤトレッド幅(875/65 R29 装着時)	2,773 mm	(9 ft. 1 in.)	W	機体吊り上げ中心位置	10,569 mm	(34 ft. 8 in.)
E	タイヤトレッド幅(29.5R25 装着時)	2,725 mm	(8 ft. 11 in.)	X	最小内輪旋回半径(875/65R29装着時)	4,782 mm	(15 ft. 8 in.)
F	荷箱外幅	3,448 mm	(11 ft. 4 in.)	X	最小内輪旋回半径(29.5R25装着時)	4,866 mm	(16 ft.)
F1	泥よけを含む全幅	3,738 mm	(12 ft. 3 in.)	Y	最小外輪旋回半径(875/65R29装着時)	9,320 mm	(30 ft. 7 in.)

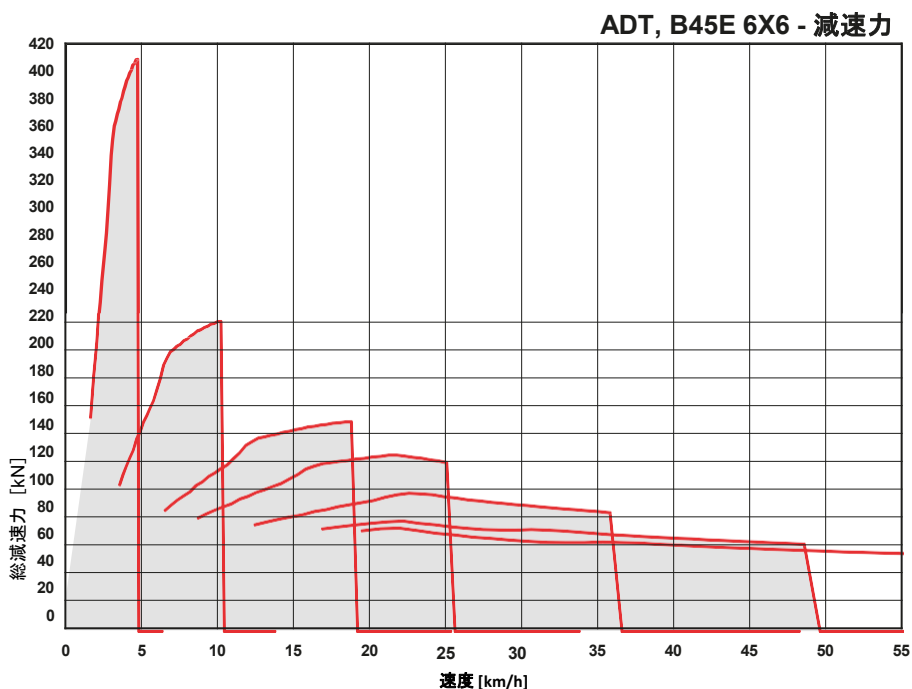
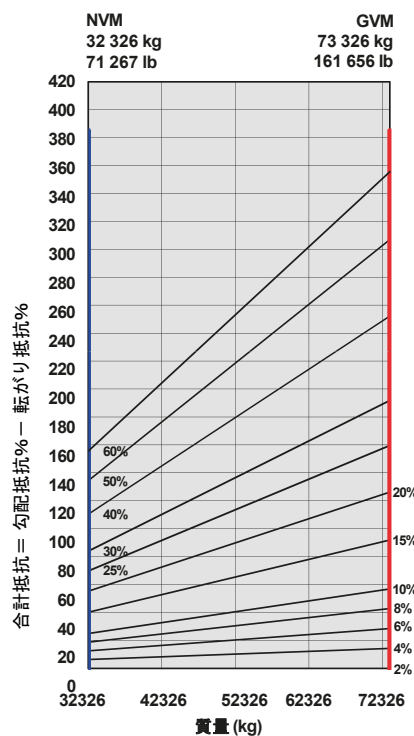
登板能力/リムプル（牽引力）

1. 車両の質量線と勾配線の交点を見つけて、牽引抵抗を求めます。※注：このグラフでは、代表的な転がり抵抗2% はすでに考慮されています。
2. その交点から、グラフ上を右方向にまっすぐ移動し、リムプル曲線と交差する点を見つけます。
3. その交点から下方向に読み取ることで、その牽引抵抗下で達成可能な最大速度を求めます。



減速

1. 車両質量ラインとの交点を見つけて、必要な減速力を特定します。
2. その交点からチャート上を右方向へ水平に移動し、カーブと交差する点を探します。
※チャートには2%の標準的な転がり抵抗がすでに含まれています。
3. その交点から下方向に読み取って、その条件下での最大速度を確認します。



B50E アーティキュレーテッドダンプトラック

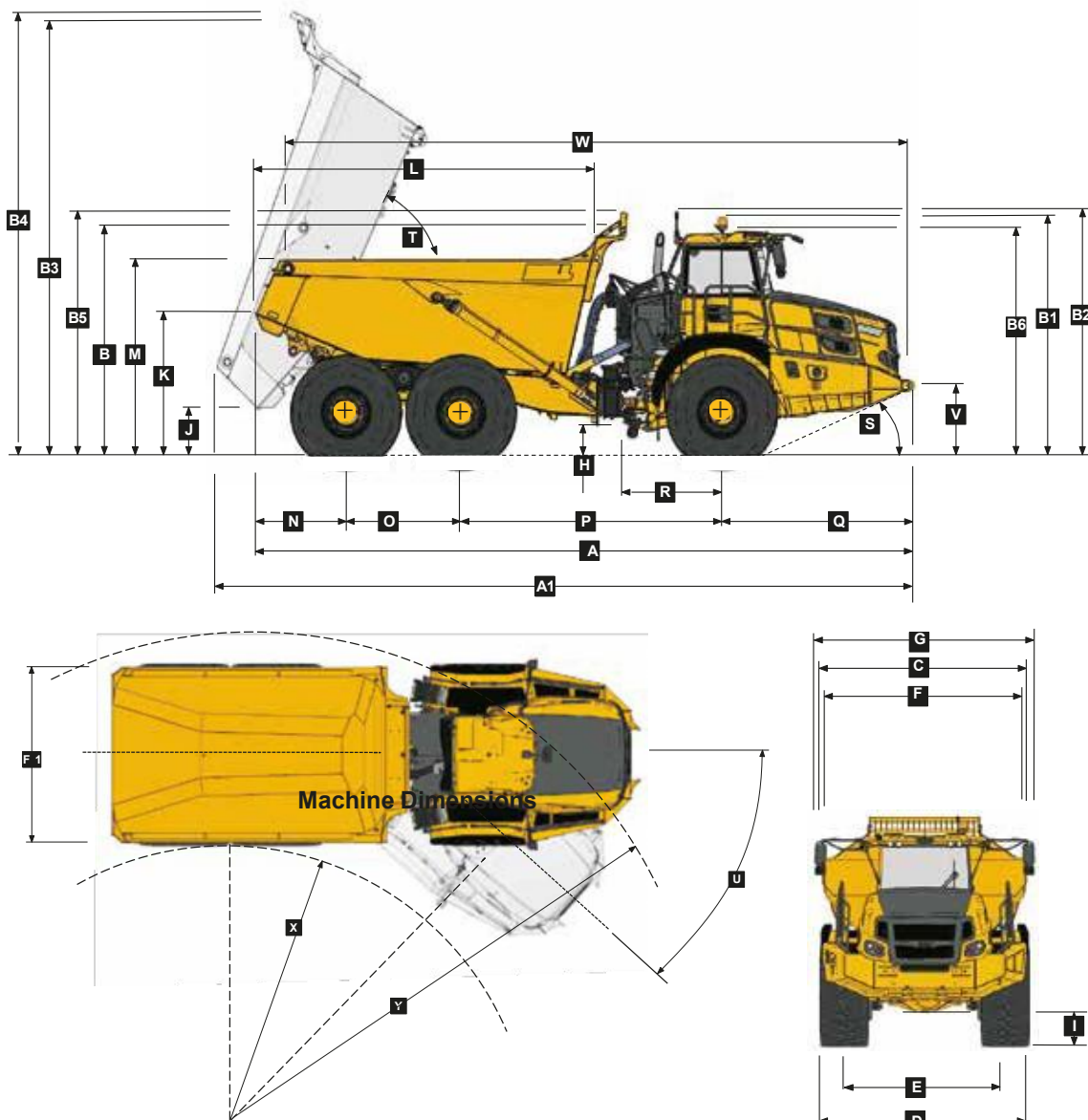


エンジン メーカー Mercedes Benz (MTU)	トルク制御 全すべてのギアでロックアップ機構付き油圧式トルク変換	合計減速出力 連続: 546 kW (732 hp) 最大: 963 kW (1,291 hp)	ステアリング角 42°
モデル OM473LA (MTU 6R 1500)	トランスファーケース メーカー Kessler	ホイール タイプ ラジアル式アースムーバータイヤ	ダンピングシステム ダブルアクティング・単動ステージのダンピングシリンダー×2
構成 直列6気筒、ターボチャージャーおよびインタークーラー付き	シリーズ W2400	タイヤ 875/65 R29 (オプション29.5 R25)	上昇時間 12.5 秒
最大正味出力 430 kW (577 hp) @ 1,600 rpm in accordance with UN ECE R120	レイアウト リモートマウント式	フロントサスペンション セミインディペンデント式のリーディングAフレーム構造、ハイドロニューマチック（油気圧）サスペンションストラットにより支持。アクティブ式の二段ばね定数「コンフォートライド」サスペンションを採用し、高さ制御機能を含む。	下降時間 11.5 秒
最大トルク 2,850 Nm (2,028 lbf) @ 1,300 rpm	ギア構成 直列3枚ヘリカルギア	リアサスペンション ラミネートラバー製サスペンションブロックを備えたピボット式ウォーキングビーム構造。	チップ角 標準で70度、またはそれ以下の角度にプログラム可能
排気量 15.6リットル（952 cu.in）	出力ディファレンシャル 29/71 比のインターアクスル差動。自動インターアクスル・デフロック機能付き。		PNEUMATIC SYSTEM ヒーター付きエアドライヤーおよび一体型アンローダーバルブを装備。パーキングブレーキおよび補助機能に対応。
補助ブレーキ Jacobs Engine Brake®	アスクル メーカー Bell		システム圧力 8.1 バール (117 psi)
Fuel Tank Capacity 494リットル（130 USガロン）	モデル 30T	油圧システム 優先制御機能付きのフルロードセンシングシステムを採用。ステアリング、ボディチップ（荷台昇降）、サスペンション、ブレーキ機能に対応。地面駆動式のロードセンシング非常用ステアリングポンプを主システムに統合。	電気システム 電圧 24 V
AdBlue® Tank Capacity 40リットル（11 USガロン）	ディファレンシャル 高入力対応・スパイラルベベルギアによるトラクション制御付き差動装置		バッテリータイプ AGM（吸収ガラスマット）タイプ×2
排出ガス認証 OM473LA (MTU 6R 1500) は EPA Tier 4 final / EU Stage V 排出ガス規制に適合。	ファイナルドライブ 全アクスルに外部取付の重荷重対応遊星ギア装備		バッテリー容量 2 X 75 Ah
トランスミッション メーカー Allison	ブレーキシステム サービスブレーキ 前中後軸にウェットディスクブレーキ装備のデュアル回路油圧制御。ブレーキオイルは冷却およびフィルター循環式。		オルタネータ出力 28V 100A
モデル 4800 ORS	最大制動力: 488 kN (109,707 lbf)	ポンプ仕様 可変排気量ロードセンシングゲピストンポンプ	車両最高速度 1速 4 km/h 2.5 mph 2速 9 km/h 6 mph 3速 17 km/h 11 mph 4速 23 km/h 14 mph 5速 33 km/h 21 mph 6速 44 km/h 27.3 mph 7速 51 km/h 32 mph R 7 km/h 4 mph
構成 全自動プラネタリートランスミッション	パーキング & 非常ブレーキ スプリング作動・エア解除式の駆動系搭載ディスクブレーキ	流量 300 L/min (79 ガロン/分)	
レイアウト エンジン直結型	最大制動力: 215.5 kN (48,446 lbf)	最大圧力 310 バール (4,500 psi)	
ギア構成 常時噛み合い式プラネタリーギア（遊星歯車）、クラッチ操作式	補助ブレーキ Jacobs Engine Brake®。湿式ブレーキシステムを電子制御で自動的に減速作動	フィルター精度 5 ミクロン	運転席 ROPS/FOPS認証取得済みキャブ ISO 6396 に準拠して測定された車内騒音レベル：77 dBA
ギア数 前進7速、後退1速		ステアリングシステム ダブルアクティング（両方向作動）油圧シリンダーを採用。	
クラッチタイプ 油圧作動式多板クラッチ		ハンドル全切り回転数 5.5回転	
制御方式 電子制御式			

積載容量 & 接地圧

運転時総重量		接地圧*		積載容量		オプション重量	
UN積載時	kg (lb)	積載時		荷台	m³ (yd³)		kg (lb)
前部	18,313 (40,373)	(沈下なし/全接地面積法)		ストラック容量	21.5 (28)	荷台ライナー	1,495 (3,296)
中間部	10,039 (22,132)	875/65 R29	kPa (Psi)	SAE 2:1 容量	27.5 (36)	テールゲート	1,136 (2,505)
後部	9,934 (21,901)	前部	297 (43.1)	SAE 1:1 容量	33 (43)	29.5 R25	
合計	38,287 (84,408)	中間部 & 後部	366 (53.1)	SAE 2:1 テールゲート装着時	29 (38)	(1台につき)減少	1,334 (2,941)
積載時						追加ホイールセット	
前部	24,034 (52,986)	29.5 R25	kPa (Psi)			29.5 R25	
中間部	29,879 (65,872)	前部	339 (49.2)	定格積載量	45,400 kg	(1台につき)増加	516 (1,138)
後部	29,774 (65,640)	中間部 & 後部	381 (55.3)		(100,090 lb)	875/65 R29	
合計	83,687 (184,498)					(1台につき)増加	1,338 (2,950)

※29.5R25の接地圧はミシュラン XADN+ タイヤを使用して算出。※875/65 R29の接地圧はミシュラン XAD65-1 タイヤを使用して算出。

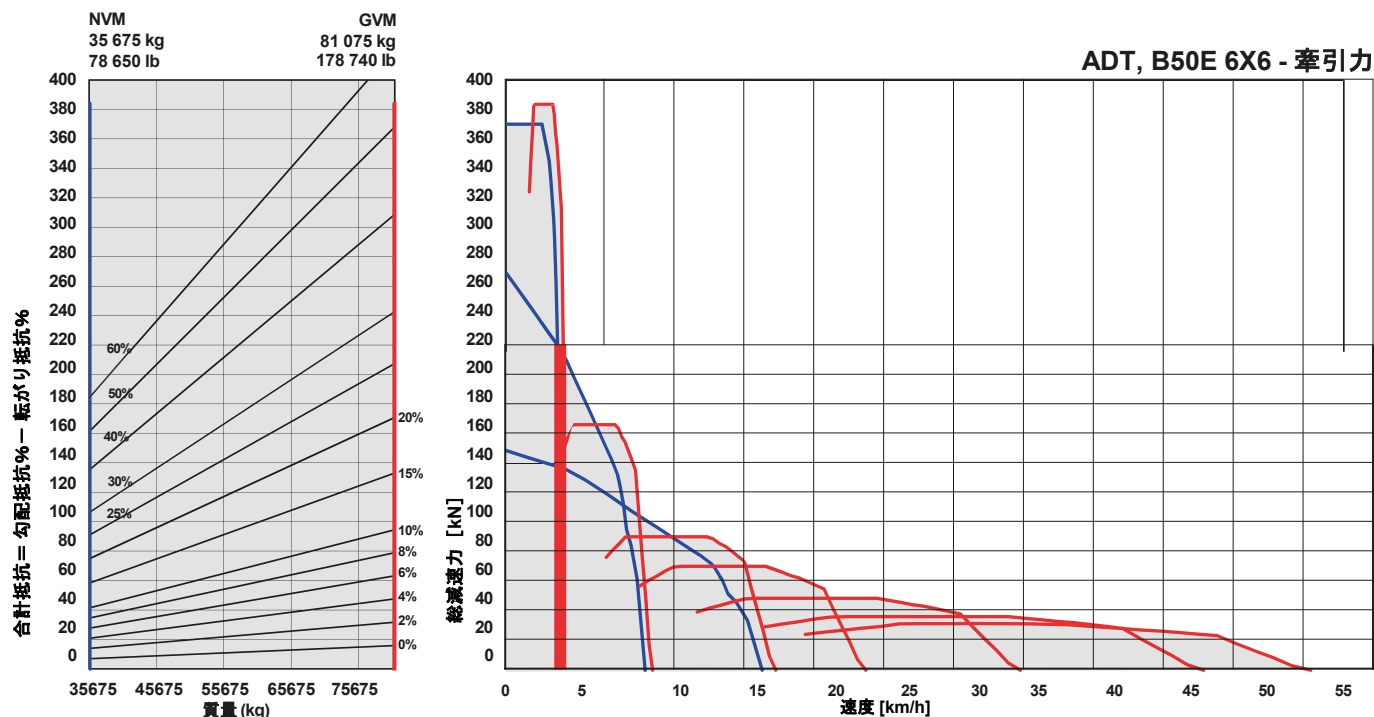


車両寸法

A 全長 - 輸送時(テールゲート付き)	11,272 mm	(37 ft.)	I 前軸最低地上高	555 mm	(21.85 in.)
A 全長 - 輸送時(テールゲートなし)	11,272 mm	(37 ft.)	J 荷箱全開時の最低地上高	907 mm	(35.71 in.)
A1 全長 - 荷台箱全開時	11,916 mm	(39 ft. 1 in.)	K 荷箱リップ高さ - 輸送時	2,542 mm	(8 ft. 4 in.)
B 全高 - 輸送時(ロックガードなし)	3,822 mm	(12 ft. 6 in.)	L 荷箱長さ	5,714 mm	(18 ft. 9 in.)
B 全高 - 輸送時(ロックガード付き)	3,870 mm	(12 ft. 8 in.)	M 積載高さ(荷箱上端高さ)	3,390 mm	(11 ft. 1 in.)
B1 全高-回転灯込み	4,050 mm	(13 ft. 3 in.)	N 後軸中心から荷箱後端までの距離	1,533 mm	(5 ft.)
B2 全高-作業灯込み	4,141 mm	(13 ft. 7 in.)	O 中間軸中心から後軸中心までの距離	1,950 mm	(6 ft. 5 in.)
B3 荷箱高さ-全開時(ロックガードなし)	7,325 mm	(24 ft.)	P 中間軸中心から前軸中心までの距離	4,438 mm	(14 ft. 7 in.)
B4 荷箱高さ-全開時(ロックガード付き)	7,430 mm	(24 ft. 5 in.)	Q 前軸中心から車両前部までの距離	3,351 mm	(11 ft.)
B5 ロックガード作業位置高さ	4,148 mm	(13 ft. 7 in.)	R 前軸中心から屈折中心までの距離	1,558 mm	(5 ft. 1 in.)
B6 キャビン高さ	3,813 mm	(12 ft. 6 in.)	S アプローチアングル(接近角)	23 °	
C 泥よけを含む全幅	3,790 mm	(12 ft. 5 in.)	T 最大荷箱チップ角	70 °	
D タイヤ外幅 - 875/65 R29装着時	3,832 mm	(12 ft. 7 in.)	U 最大屈折角(最大アーティキュレーション角)	42 °	
D タイヤ外幅 - 29.5R25装着時	3,714 mm	(12 ft. 2 in.)	V 前部タイダウン高さ	1,269 mm	(4 ft. 2 in.)
E タイヤトレッド幅 - 875/65 R29 装着時	2,949 mm	(9 ft. 8 in.)	W 機体吊り上げ中心位置	10,632 mm	(34 ft. 11 in.)
E タイヤトレッド幅 - 29.5R25 装着時	2,952 mm	(9 ft. 8 in.)	X 最小内輪旋回半径 - 875/65R29装着時	4,694 mm	(15 ft. 8.5 in.)
F 荷箱外幅	3,735 mm	(12 ft. 3 in.)	X 最小内輪旋回半径 - 29.5R25装着時	4,753 mm	(15 ft. 7 in.)
F1 テールゲートを含む全幅	4,057 mm	(13 ft. 4 in.)	Y 最小外輪旋回半径 (875/65R29 装着時)	9,408 mm	(30 ft. 10 in.)
G ミラー外幅(作業時)	4,027 mm	(13 ft. 3 in.)	Y 最小外輪旋回半径 (29.5R25装着時)	9,649 mm	(30 ft. 8 in.)
H 屈折部最低地上高	558 mm	(21.97 in.)			

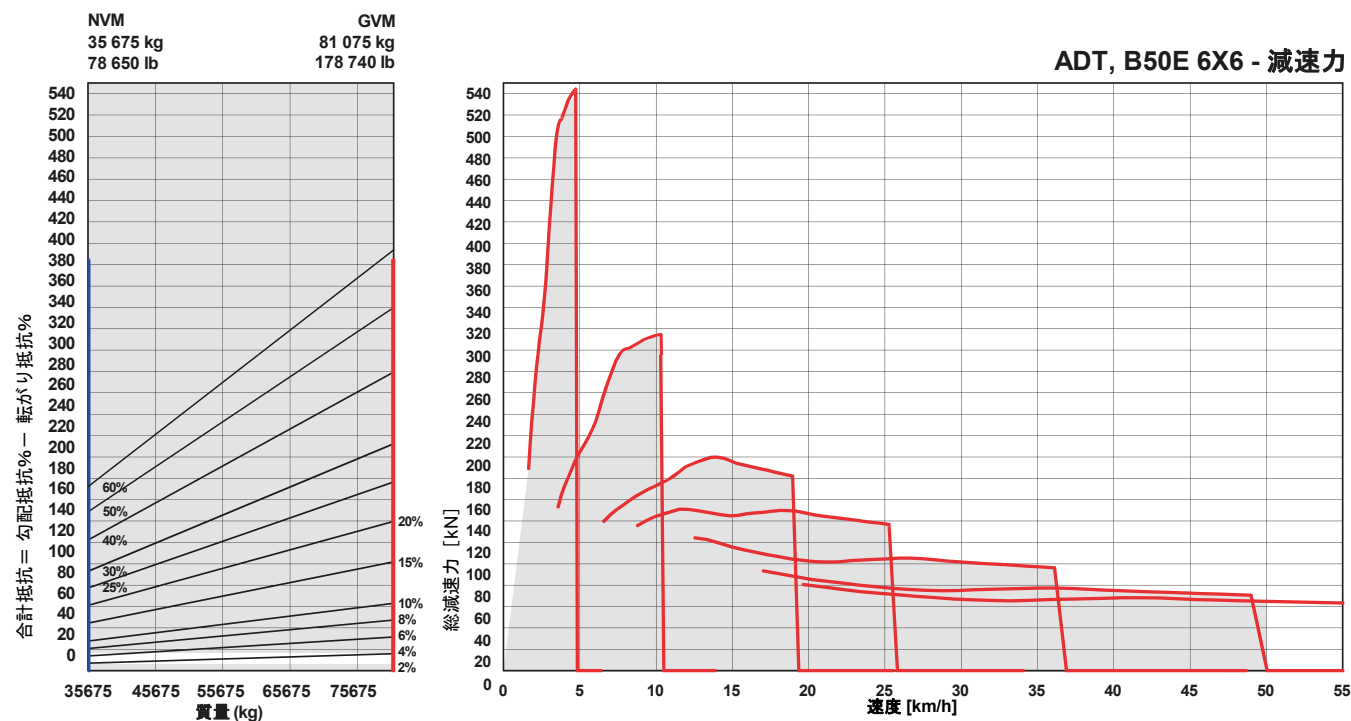
登板能力/リムプル（牽引力）

1. 車両質量線との交点を見つけて、必要な減速力を求めます。
2. その交点からグラフ上を右方向にまっすぐ移動し、カーブと交差する点を探します。
※このグラフでは、**代表的な転がり抵抗（2%）**がすでに考慮されています。
3. この交点から下に読み取ることで、その減速力における最大速度を確認します。



減速力

1. 車両質量線との交点を見つけて、必要な減速力を求めます。
2. その交点からグラフ上を右に直進し、カーブと交差する点を探します。
※このグラフでは、**代表的な転がり抵抗（2%）**がすでに考慮されています。
3. 点から下方向に読み取ることで、その減速力における最大速度を確認します。



- 標準 ▲ オプション

標準装備およびオプション装備の構成は、市場地域によって異なる場合があります。詳細はお近くの販売代理店にご確認ください。



すべての寸法は、特に断りがない限りミリメートル (mm) で表示されています。当社は継続的な製品改良を方針としており、事前の通知なく技術データおよび設計を変更する権利を保有しています。

本カタログに掲載されている写真には、オプション装備が含まれている場合があります。

Blu@dvantage™ は Bell Equipment Co. (PTY) Ltd の商標です。

AdBlue® は VDA の登録商標です。

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@belloquipment.com • www.belloquipment.com



Tel: +61 (0)8-9355-2442



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: +44 (0)1283-712862



Tel: +1 (854) 855 7507

• A340E30 • A345E30 • A350E30

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL